

2018年4月2日から、金属3DプリンターによるADC12の造形が可能になりました。
お見積りや造形に関するご相談など、お気軽にお問い合わせください。

●こんなお客様にお勧めです。

- ・ADC12の試作品を他の材料で製作している。
- ・ADC12の試作品を短納期で欲しい。
- ・ADC12の試作品を、小ロット複数形状で試したい。

機械的性質

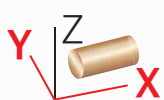
材質	製造方法	試験片の 造形方向	密度 (g/cm ³)	0.2%耐力 (Mpa)	引張強度 (Mpa)	破断伸び (%)	ヤング率 (%)	熱伝導率 (W/mk)	硬さ	熱膨張係数 (10 ⁻⁶ /K)
ADC12	金属積層造形※1 (アニールなし)		2.71	309	530	10.3	73.5	74	148.3(HV)	27.1
			2.71	285	522	5.5	71.7	96	152.8(HV)	26.9
	金属積層造形※1 (アニールあり)		2.71	199	316	16.6	-	124	-	-
			2.71	201	335	12.2	-	124	-	-
	鋳造品(日本ダイカスト協会)※2		2.68	150	310	3.5	71.0	96	54(HRB)	21
	圧延品		2.79	275	425	20	-	約130	約110(HV)	-
A2017-T4			2.7	275	310	15	-	約220	約100(HV)	-
A6061-T6			2.8	505	570	9	-	約130	約155(HV)	-
A7075-T6										

※1, 3Dプリンター造形品の機械的性質は、当社で造形した試験片で測定した参考値です。保証値ではありません。

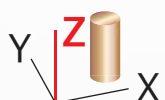
※2, 出典『一般財団法人 日本ダイカスト協会HP』

表中の試験片の造形方向について

水平方向
イメージ



垂直方向
イメージ



同じ形状の試験片を異なった方向で造形した際の比較です。



お問合せ先

特注品営業部 3Dプリンター課

TEL : 03-5223-8919

FAX : 03-5223-8923

E-mail : rhf@hakudo.co.jp

あたらしい、を、素材から。

